

Informační list

INFORMAČNÍ LIST: Philco

Obchodní značka Philco: **PHILCO** 

Značka	Philco
Prodejní označení	PDCI 103 Crown
Kapacita sušení (kg) - bavlna	10
Kondenzační sušička prádla	ano
Třída energet. účinnosti (A+++ ... nejvyšší účinnost až D... nejnižší účinnost)	A+++
Vážená roční spotřeba energie (kWh) *	211
Automatická bubnová sušička	
Spotřeba energie (kWh) - spotřeba energie u "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní"	1,8/0,94
Příkon ve vypnutém stavu (W)	0,2
Příkon v pohotovostním stavu (W)	0,8
Vážená doba trvání "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní" (min.)	160 min
Vážená doba trvání "standardního programu pro bavlnu s celou náplní" (min.)	215 min
Vážená doba trvání "standardního programu pro bavlnu s poloviční náplní" (min.)	130 min
Třída účinnosti kondenzace (A ... nejvyšší účinnost až G... nejnižší účinnost)	B
Průměrná účinnost kondenzace u "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní" (%)	80,5
Průměrná účinnost kondenzace u "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní" (%)	80,5
Průměrná účinnost kondenzace u "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní" (%)	65
Hladina akustického výkonu u "standardního programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní" dB (re 1pW)	69
Použití	volně stojící
Rozměry cm (vxšxh)	84,5 x 59,5 x 64
Váha (kg)	50

"Standardní program pro bavlnu" použitý s celou a poloviční náplní je standardní sušící program, na který se vztahují informace uvedené na energetickém štítku v informačním listu. Tento program je vhodný pro sušení normálně mokrého bavlněného prádla a je to nejúčinnější program z hlediska spotřeby energie.

\* Spotřeba energie "X" kWh za rok na základě 160 standardních sušících cyklů ve standardním programu pro bavlnu s celou a poloviční náplní a spotřeba v režimech s nízkou spotřebou energie. Skutečná spotřeba energie na cyklus bude záviset na tom, jak je spotřebič používán

\*\* Hlučnost dle Evropské normy EN 60704.

Nastavení programu pro testování je v souladu se standardem EN 60456-2011

ení