



Industrie Service

CERTIFIKÁT CERTIFICATE

Registrační č.

12 202 07 10 91238 002

Značka zadavatele	Datum objednávky	Značka spisu	Zkuš. protokol č.
D&D	15.10.2007	B87	TBy 152/2-1

Firma **Qingdao D&D Electromechanical Technologies Co., Ltd**
 v **Xianggangdong Road 197**
Qingdao Shandong 266000 P. R. China

je oprávněna níže uvedený výrobek označit vedle zobrazenou značkou.

CE 0036

Respektujte, prosím, také upozornění na druhé straně.

Jednotky roční platby **16**

Výrobní závod **Qingdao D&D Electromechanical Technologies Co., Ltd Jiaozhou Branch**
No. 1 D&D Rd. Jiaobei Town
Jiaozhou City Shandong 26600 P. R. China

Kontrolováno podle **Směrnice EC 87/404**

Popis výrobku **Jednoduché tlakové nádoby podle směrnice EC 87/404**

Typová řada: **Podle dokumentů typového schválení TBy 1B2/2-1**

Typy: **BM24; BM30, BM40; BM50; BAC50**

Kopie certifikátu č. 12 202 07 07 91238 002, z 03.07.2007



Mnichov, 23.10.2007

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstraße 199
 D.80686 München

Telefon 089/5791 - 1914
 Telefax 089/5791 - 1810
 www.tuev-sued.de



Člen TÜV CERT

Certifikační středisko TÜV-CERT - TÜV Süd Industrie Service GmbH Notifizierte Prüfstelle Nummer 0036 pro jednoduché tlakové nádoby, člen TÜV-CERT-Zertifizierungsgemeinschaft Westendstraße 199, 80686 Mnichov

Osvědčení o zkoušce konstrukčního vzoru podle článku 10 směrnice ES 87/404/EWG pro jednoduché tlakové nádoby a jejich změn včetně 93/68/EWG ¹⁾

Registrační číslo konstrukčního vzoru ²⁾: **TBy 152/2-1**

Pro firmu ^{3.1)}: **Qingdao D&D Electromechanical Technologies Co., Ltd
Xianggangdong Road 197
Qingdao Shandong 266000 P. R. China**

Výrobní závod ^{3.2)}: **Qingdao D&D Electromechanical Technologies Co., Ltd
No. 1 D&D Rd. Jiaobei Town
Jiaozhou City Shandong 26600 P. R. China**

byla úspěšně provedena zkouška konstrukčního vzoru podle článku 10 směrnice ES 87/404 pro jednoduché tlakové nádoby.

Tato zkouška konstrukčního vzoru platí pro následující typ nádoby ⁴⁾:

přípustný pracovní tlak ⁵⁾: 8 bar, 10 bar

maximální provozní teplota ⁶⁾: + 90 °C

minimální provozní teplota ⁷⁾: -10 °C

Objem prostoru ⁸⁾: 24 l, 30 l, 40 l, 50 l

Průměr ⁹⁾: 240 mm, 250 mm, 290 mm, 305 mm

Svařovací technologie ^{9.1)}: 135 - MAG – svařování kovů elektrickým obloukem

Číslo výkresu ^{10.1)}: 24BM-1-00 Rev. 1, CW-30BM-1-01, CW-40BM-1-01, CW-50BM-1-00,
BM24-5-00, BAC50-1-00, BM24-6-00

Typové číslo ^{10.2)}: BM24; BM30; BM40; BM50, BAC50

Nádoby jsou určeny k akumulování tlakového vzduchu. Další podrobnosti je možné získat z podkladů uvedených v příloze, které jsou součástí tohoto osvědčení ¹¹⁾.

Upozornění ¹²⁾:

1. Před zahájením výroby v rámci prohlášení o shodě je nutné vyřídít písemný souhlas certifikačního střediska (certifikát) ¹³⁾.
2. Výroba nádoby podléhá dozoru ES podle čl. 12 (1) směrnice od výrobku o objemu tlakové nádoby více než 200 bar*l a zkoušce ES podle čl. 11 od výrobku o objemu tlakové nádoby více než 3000 bar*l ¹⁴⁾

TÜV Süd Industrie Service GmbH
Certifikační středisko TÜV CERT
pro jednoduché tlakové nádoby

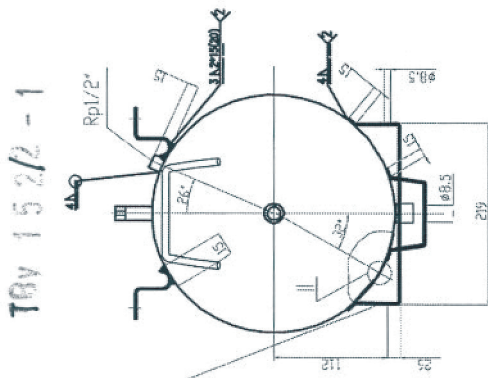
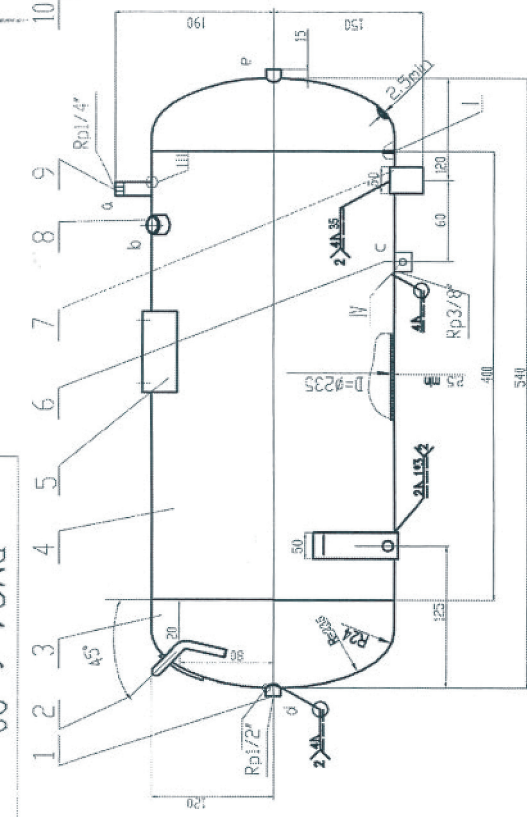


Mnichov, 23.10.2007
Datum

v pověření
podpis

Přílohy ¹⁵⁾: výkresy podle nahoře uvedeného seznamu/
atesty použitých materiálů
vzor výrobního protokolu
technologické zkoušky a svařovací zkoušky
zpráva o provedených zkouškách
přívodní dokumentace nádoby

BM24-6-00



TECHNICKÉ ÚDAJE				
Maximální provozní tlak (PS)	(Bar)		8	
Testovací tlak	(Bar)		12	
Maximální provozní teplota	(°C)		90	
Mínimální provozní teplota	(°C)		-10	
Medium	Vzduch	Air		
Objem	(l)		24	
Účinnost		1.01.25	1.01.25	
Povolený konzní úbytek	(mm)		0.5	
Seznam spojlek				
Symbol	Rozměr spojky	Typ S.S.	Místo použití	
A	Rp 1/4"	Ø 14*3	Závít	Výstup
B	Rp 1/2"	Ø 27*3.5	Závít	Vstup
C	Rp 3/8"	Ø 22*3	Závít	Vypouštění
D	Rp 1/2"	Ø 27*3.5	Závít	Kontrolní průhled
E	Rp 1/2"	Ø 27*3.5	Závít	Kontrolní průhled

Technické požadavky

- Vzduchojem musí být vyroben v souladu s požadavky předpisů a norem 87/404/EEC a EN286-1.
- Umístění stojanu a připojovacího potrubí vzduchojemu budou v souladu s výkresem.
- Před výrobou budou svařovací proces, svařecí a obsluha schváleni zkušebním úřadem TÜV.
- Zkoušky vzduchojemu by měly být prováděny podle požadavků normy EN286-1, tabulka 10.2.1-3.
- Materiál pláště a hlavici: Q235B/GB/T700-1988 (tj. S235JR/DIN EN 10025-2 2005).

Materiál	Mez kluzu Re (N/mm ²)	Pevnost v tahu Rm (N/mm ²)	A (%)	Kv
Q235B	\$\$\$ 235	360 - 510	\$\$\$ 19	20 °C \$\$\$ 70

Das dazugehörige Schreiben ist zu beachten!

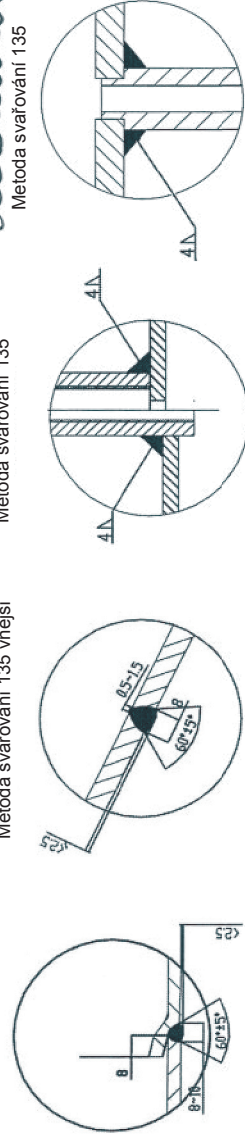
München, den **23. Okt. 2007**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Benahije Stellen N. 0036
Kunt Gao

Metoda svařování 135

Metoda svařování 135 vnější

Metoda svařování 135



11	ZBM48C-2-14	Oeslový plech	1	S=2/Q235-A	0.07
10	ZBM48C-6-9	Držák kola	1	S=2.5/Q235-A	0.88
9	ZBM48C-2-7	Spojka Rp 1/4	1	14/Q235-A	0.028
8	ZBM48C-2-11	Spojka Rp 1/2	1	Q235-A	0.03
7	ZBM48C-2-10	Přední optera	1	S=2.5/Q235-A	0.015
6	ZBM48C-2-5	Spojka Rp 3/8	1	Q235-A	0.03
5	ZBM48C-2-4	Podpěra \$\$\$	2	S=2.5/Q235-A	0.30 0.60
4	ZBM48C-2-1	Plášť	1	S=2.6/Q235-A	5.86
3	ZBM48C-2-2	Hlavice	2	S=2.6/Q235-A	0.454 0.91
2	ZBM48C-2-3	Rukojet	1	\$\$\$Q235-A	0.10
1	ZBM48C-2-6	Spojka Rp 1/2	2	Q235-A	0.037 0.074
Č.	\$\$\$ \$ \$ \$	Popis	\$\$\$	Materiál	\$\$\$ \$\$\$ \$\$\$ \$\$\$
Qingdao D&D Electromechanical Technologies Co., Ltd.					
Konstrukce	Cy Zhou	Standard	\$\$\$	Měřtko	1:6
Kontrola	Fu Hual	Schválení		Hmotnost	
Ověření	Kunt Gao	Vzduchojem			
Technologie		Datum	2007.2.25		
				1	1
				Strana	\$\$\$